

COLLABORATORI

Dichiarazione ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. 33/2013 in
dichiarazione sostitutiva di atto notorio

Spazio riservato all'ufficio
Contratto Rep. n. 8.2018 prot. n. 1210 del 22.03.2018

La sottoscritta Paola Frugoni relativamente all'attività di collaborazione conferita dal Dipartimento di Scienze Politiche, Economiche e Sociali dell'Università del Piemonte Orientale per lo svolgimento di attività di traduzione **consapevole di quanto previsto dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, in merito alle conseguenze penali di dichiarazioni mendaci, di formazione o uso di atti falsi**

DICHIARA

relativamente a quanto disposto dal D.Lgs. 33/2013 art. 15 c. 1, lettera c):

SEZIONE I – INCARICHI E CARICHE

di non svolgere incarichi e/o non avere titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione

SEZIONE II – ATTIVITA' PROFESSIONALE

di non svolgere attività professionale

SEZIONE III – CONFLITTO DI INTERESSI

di non avere grado di parentela o di affinità, fino al quarto grado compreso, con un professore appartenente al dipartimento o alla struttura che effettua la chiamata ovvero con il rettore, il direttore generale o un componente del consiglio di amministrazione dell'Ateneo".

Data 22.02.2018

Firma

La suddetta dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Esente da imposta di bollo ai sensi dell'art. 37, D.P.R. 445/2000